



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Утверждаю
Технический директор
А.В. Чириков
«05» 05 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на приобретение вертикального фрезерного станка

для обработки деталей на мелкомеханическом участке главного корпуса.

1. Заказчик, адрес: НПО «ЭЛСИБ» ПАО, г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.

2. Адрес поставки: г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.

3. Требования к техническим характеристикам:

Вертикально-фрезерный станок X5040 (рассматриваются аналоги оборудования с техническими характеристиками, не уступающими ниже приведенным):

№ п/п	Наименование параметра	Размерность	Величина параметра
1	Размер стола (Д x Ш)	Мм	1700*400
2	Макс. вес заготовки, кг	Кг	800
3	Ширина и количество Т-образных пазов	мм	3-18-90
4	Продольное перемещение,	мм	900/880
5	Поперечное перемещение	мм	315/330
6	Вертикальное перемещение	мм	385/365
6	Диапазон продольной подачи, мм/мин	мм	23.5~1180/18
7	Диапазон поперечной подачи, мм/мин	мм	23.5~1180/18
8	Диапазон вертикальной подачи, мм/мин	мм	8~394/18
9	Скорость быстрых продольных перемещений, мм/мин	мм	2300
10	Скорость быстрых поперечных перемещений, мм/мин	мм	2300
11	Скорость быстрых вертикальных перемещений,	мм	770
12	Диапазон/ Кол-во скоростей горизонтального шпинделя	об/мин	30-1500
13	Максимальный угол вращения вертикальной фрезерной головки	Градус	+/-45
14	Расстояние от торца верт. шпинделя до поверхности стола	Мм	130-515
15	Мощность двигателя шпинделя	кВт	11
16	Мощность двигателя подачи	кВт	1,5
17	Масса	кг	4250
18	Габариты	Мм	2560×2160×2300

4. Требования к комплектации оборудования:

- ключи для обслуживания и клинья для инструмента;
- наличие предохранительной муфты;
- ШВП;
- УЦИ по трем осям;
- оптические датчики;
- система электрических конечных выключателей по всем осям;
- современный защитный кожух зоны резания;
- централизованная система смазки направляющих и ШВП;
- подвесной пульт управления;
- шпиндельные подшипники SKF или FAG;
- втулка переходная с конусом Морзе 2, 3, 4 (ГОСТ 25827);
- фрезерные оправки для торцевых и дисковых фрез с диаметрами посадки $\varnothing 22$, $\varnothing 27$, $\varnothing 32$, $\varnothing 40$, $\varnothing 50$;
- патрон цанговый $\varnothing 5$ - $\varnothing 32$ с комплектом цанг $\varnothing 5$ - $\varnothing 32$ с шагом 1мм;
- тиски станочные поворотные с гидравлическим усилием зажатия;
- комплект закладных для монтажа оборудования (клиновые опоры, анкерные болты и т.д.);
- автоматизированная система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ);
- первичная заправка рабочими средами;
- оправки для проверки на геометрическую точность оборудования.

5. Требования к документации:

- Пакет технической документации на русском языке в твёрдой копии (2 экз.) и на электронном носителе;
- Паспорт оборудования;
- Руководство по эксплуатации;
- Электрическая схема;
- Гидравлическая схема;
- Электромонтажные чертежи (схемы электрических соединений и таблицы соединений);
- Кинематическая схема механизмов со спецификацией подшипников;
- Альбом с чертежами быстроизнашивающихся деталей;
- Спецификация запасных частей, инструментов, приспособлений;
- Паспорта на двигатели.

6. Прочие требования:

1. Оборудование должно быть укомплектовано ЗИП (в том числе для ТО-1), комплект шпиндельных подшипников, быстроизнашивающимися деталями и расходными материалами на гарантийный период работы оборудования. ЗИП, быстроизнашивающиеся детали и расходные материалы должны быть в том же исполнении, в котором изготовлено оборудование. Комплектация поставки оборудования должна обеспечить его запуск, отладку и двухсменную работу в течение гарантийного срока.

2. Все элементы электрического шкафа должны отвечать европейским нормам СЕ.

3. Требуется провести монтаж оборудования, пуско-наладочные работы, испытания, инструктаж персонала.

4. Требуется провести инструктаж после сдачи оборудования Заказчику на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО следующему персоналу: фрезеровщик (2 человека); слесарь по обслуживанию и ремонту (2 человека), электромонтер (2 человека); инженера-технолога (1 человека).

5. Вновь приобретаемое оборудование должно соответствовать общим требованиям безопасности согласно ГОСТ 12.2.009-99.

6. Использованная СОЖ (подаваемая в зону резания) должна сливаться в емкость к насосу через фильтр (который осуществляет ее циркуляцию), защитные ограждения должны минимизировать контакт оператора станка с СОЖ, а также разбрызгивание за пределы станка.

7. Станина станка цельнолитая, изготовленная из чугуна.

8. После монтажа оборудования у Заказчика необходимо провести приемку станка согласно требованиям, ГОСТ 8-82, ГОСТ 17734-88, ГОСТ 22267-76.

9. Вместе с коммерческим предложением должно быть предоставлено:

- Подробное техническое описание предлагаемого оборудования (с приложением фотографий).
- Подробное техническое описание (каталог) комплектующих.
- Данные по точностным характеристикам станка.
- Описание применяемой станины.
- Список инструментов для обслуживания и ремонта, входящих в комплект поставки.

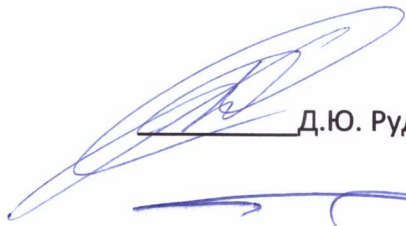
7. Опыт поставщика:

Гарантия не менее 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию оборудования на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО.

Поставляемое оборудование должно быть новым, не восстановленным, изготовленное не ранее 2021 года.

СОГЛАСОВАНО:

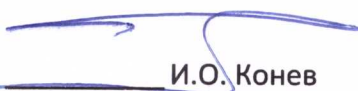
Главный технолог


Д.Ю. Рудик

«01» 03 2023 г.

Заместитель

генерального директора


И.О. Конев

«09» 03 2023 г.

Начальник управления-

Главный механик


В.Е. Вылегжанин

«06» 03 2023 г.

Начальник ЗП


С.Н. Котлов

«09» 03 2023 г.

Зам. ДП по тех. части –
Начальник отдела ОТПП

 _____ Е.С. Климович

«08» 03 2023 г.

Руководитель группы
мех. обработки
ОТОЗП ПГТ ТД

 _____ Е.Г. Будрис

«01» 03 2023 г.

Начальник ОЭБ

 _____ С.Н. Булгаков

«10» 03 2023 г.